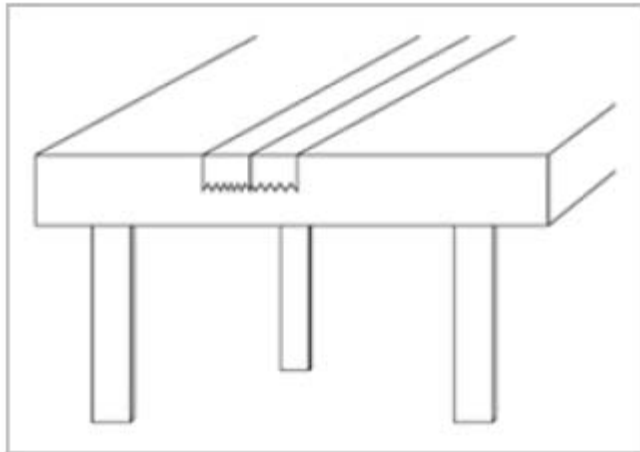


## Guía de unión para superficie sólida

Después de cortar las piezas para la unión y posterior preparación de los bordes cortados, se recomienda seguir los siguientes procesos y métodos.



1. Coloque algún tipo de cinta adhesiva que se pueda retirar después a un lado de la costura. Sin un papel protector en la costura, el adhesivo se pegaría.
2. El papel protector puede ser cualquier tipo desde papel encerado hasta cinta adhesiva.
3. El ancho recomendado para la cinta o papel encerado es de 2 pulgadas (5 cm), sin embargo, es recomendable colocar otra capa de lado a lado en caso de que se mueva.
4. Limpie las 2 piezas de costura con alcohol desnaturalizado.
5. Recuerde limpiar en una dirección, de esta forma no contaminará el área que acaba de limpiar.
6. Recuerde que una vez que se limpia el material, no debe tocar las piezas. El adhesivo puede cambiar por la grasa de la piel y decolorar la costura. Esto ocurre con más frecuencia en materiales de color claro.

7. Decida el tipo o método de sujeción de las dos piezas que serán unidas. Hay varias formas de sujeción.

-----

***Este boletín técnico tiene por objeto proporcionar directrices para la fabricación óptima, y el desempeño de los adhesivos Confiad mencionados. Aunque la información aquí contenida es de confianza, ninguno de los contenidos, incluidos pero no limitado a las instrucciones, técnicas, gráficos y recomendaciones, ha de entenderse en el sentido de la responsabilidad legal de la aptitud para un propósito específico, cualquier otro tipo de garantía, o sea completa o absoluta en su alcance y naturaleza de la información. Dependiendo de la aplicación específica del usuario, todas las medidas necesarias deben ser tomadas para verificar y comprobar la adecuación a las necesidades o aplicación. Cualquier información o recomendación aquí mencionada es estrictamente para fines de referencia y, como tal, Jin Gwang Industry Co., Ltd. no asume ninguna responsabilidad de su adecuación o exactitud o el uso de dicha información para otros productos que no son adhesivos Confiad.***

Para información sobre productos llame al 1 855 885 2800 [www.Confiad.com](http://www.Confiad.com)

Jin Gwang Industry Co., Ltd. Copyright © 2011 Jin Gwang Industry Co., Ltd. Confiad ® es una marca registrada.

- A. Bloques de madera y abrazaderas (útiles para ajustar el ancho de la costura).
- B. "Paralign" o un sistema de sujeción similar.
- C. Ventosas o abrazaderas.

8. Una vez decidió el método de fijación, se puede aplicar el adhesivo de la costura.

9. Coloque las dos piezas de la costura a 1/8 pulgadas (3 mm).

10. Antes de colocar la punta mezcladora en el cartucho, asegúrese de purgar una pequeña cantidad de pegamento para garantizar así que el adhesivo y el activador se mezclen correctamente. Coloque la boquilla mezcladora y ajústela con "tuerca de seguridad", y una vez más apriete el gatillo dos veces para asegurar una mezcla correcta en la boquilla.

11. Después de que esté listo el adhesivo para costura, comience desde un extremo a colocarlo en el espacio de 1/8 pulgadas (3 mm). Debe ser alrededor de 1/2 completo. No deje ninguna burbuja de aire o fallas en el adhesivo. Si hay burbujas de aire o fallas, comience de nuevo desde el inicio de la junta y dé una segunda vuelta.

12. Una vez colocado el adhesivo en la costura, las dos piezas se pueden juntar con cualquier método de sujeción que haya elegido, 4 mil (100µm) ancho de la junta.

13. Deje que el pegamento se seque hasta que la costura sea tan dura como las porpias hojas. Esto puede tomar aproximadamente de 30 a 40 minutos, dependiendo de la temperatura del aire y de la lámina. La costura se secará más rápido con un clima cálido y tardará más con un clima frío.

14. Una vez que el adhesivo esté completamente curado, se podrá lijar. Dirija el "Ski router" sobre el adhesivo de costura curado y elimine cualquier exceso de material de costura. Una vez que el exceso de material de costura se haya eliminado, puede terminar el lijado de la zona. Se recomienda un papel de lija de grano 150 (4 mil / 100µm) y no lijar demasiado tiempo en una sola área, ya que esto puede ocasionar desproporciones en el área. Mantenga el mismo método hacia adelante y atrás, de un lado a otro y movimientos circulares hacia la derecha.

#### \*Recomendaciones\*

1. Rocíe el área de la junta con agua y busque imperfecciones en la costura. Esto le ayudará a decidir si la costura es aceptable o necesita repetir el proceso. Si está mal, se recomienda repetir el proceso de inmediato desde el principio antes de seguir avanzando. Esto le ahorra tiempo y material a largo plazo.

2. En el caso de haber burbujas de aire atrapadas en el cartucho, se debe colocar el cartucho verticalmente para que permita que salgan y así sean eliminadas durante la purga inicial. La purga adecuada es la cantidad de una "cucharadita" antes de comenzar a utilizarlo. Aplique suaves movimientos pasajeros: mantenga la alimentación constante y presione completamente el gatillo. No deje el pegamento en la boquilla y trate de no hacer pausas largas. Rápidamente reapriete el gatillo del dispensador y continúe así hasta que termine la dispersación del producto.

3. Medición del ancho de la costura:

- Se puede medir fácilmente con el método "peak" (wide stand micro, No. 2045-60, hecho en Japón).
- La hoja A4 y "tarjeta de presentación" es la segunda opción. Aproximadamente 4 mil ( $100\mu\text{m}$ ) / 8 mil ( $200\mu\text{m}$ ).